

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

1/3 Pages

Brève description

Film de scellement en PVC Premium coulé, transparent, à surface brillante, et doté d'une protection anti-UV extrêmement efficace.

Matériau frontal

Film en PVC coulé, Coulé, 0.05 mm

Matériau protecteur

Film PET, siliconé sur une face, 0.036 mm

Adhésif

Solvant de polyacrylate, permanent, Transparent, 0.028 mm

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Durabilité	en cas d'exposition verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale	
	8 Année(s)	
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20 °C et 50% d'humidité relative de l'air
Résistance aux solvants / produits chimiques	Eau, Acides faibles, Sels et alcalins, Isopropanol, Solution détergente (nettoyant ménager à 0,5 %)	À température ambiante

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

2/3 Pages

Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.1 mm Rétrécissement maximal transversal 0.1 mm	FINAT TM 14 FINAT TM 14, collé sur acier, pas de rétrécissement mesurable dans le sens transversal
Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 120 % Allongement minimal à la rupture transversale 120 %	DIN EN ISO 527
Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 19 N/mm ² Résistance maximale à la traction transversale 19 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Résistance à l'eau de mer	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	après 100h/35°C collé sur aluminium, DIN EN ISO 9227
Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 60 °C	Exposition de courte durée jusqu'à 80 °C

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	12 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable FINAT n° 1, valeur moyenne
-----------------------------	------------	--

TRAITEMENT

Température de collage	Température minimale 10 °C
-------------------------------	----------------------------

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

3/3 Pages

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à recouvrir doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les nouvelles peintures doivent être séchées ou complètement durcies pendant au moins trois semaines. Pour déterminer la compatibilité, des tests d'application doivent être effectués avec les peintures prévues.

REMARQUES IMPORTANTES

Tous les produits ORAGUARD® sont soumis à un contrôle de qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est garanti que les produits sont livrés dans une qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. La traçabilité de nos produits conformément à la norme ISO 9001 est assurée par le numéro de rouleau. Les informations publiées sur les produits ORAGUARD® sont basées sur des résultats de recherche que l'entreprise considère comme fiables, mais qui ne constituent pas une garantie. En raison des nombreuses possibilités d'utilisation des produits ORAGUARD® et du développement continu de nouvelles applications, il incombe à l'acheteur de vérifier minutieusement l'adéquation et les performances du produit pour l'utilisation prévue. En outre, les instructions de traitement publiées par ORAFOL doivent être respectées. L'acheteur assume tous les risques découlant de l'utilisation de ces produits. Toutes les informations sont données sous réserve de modifications éventuelles.